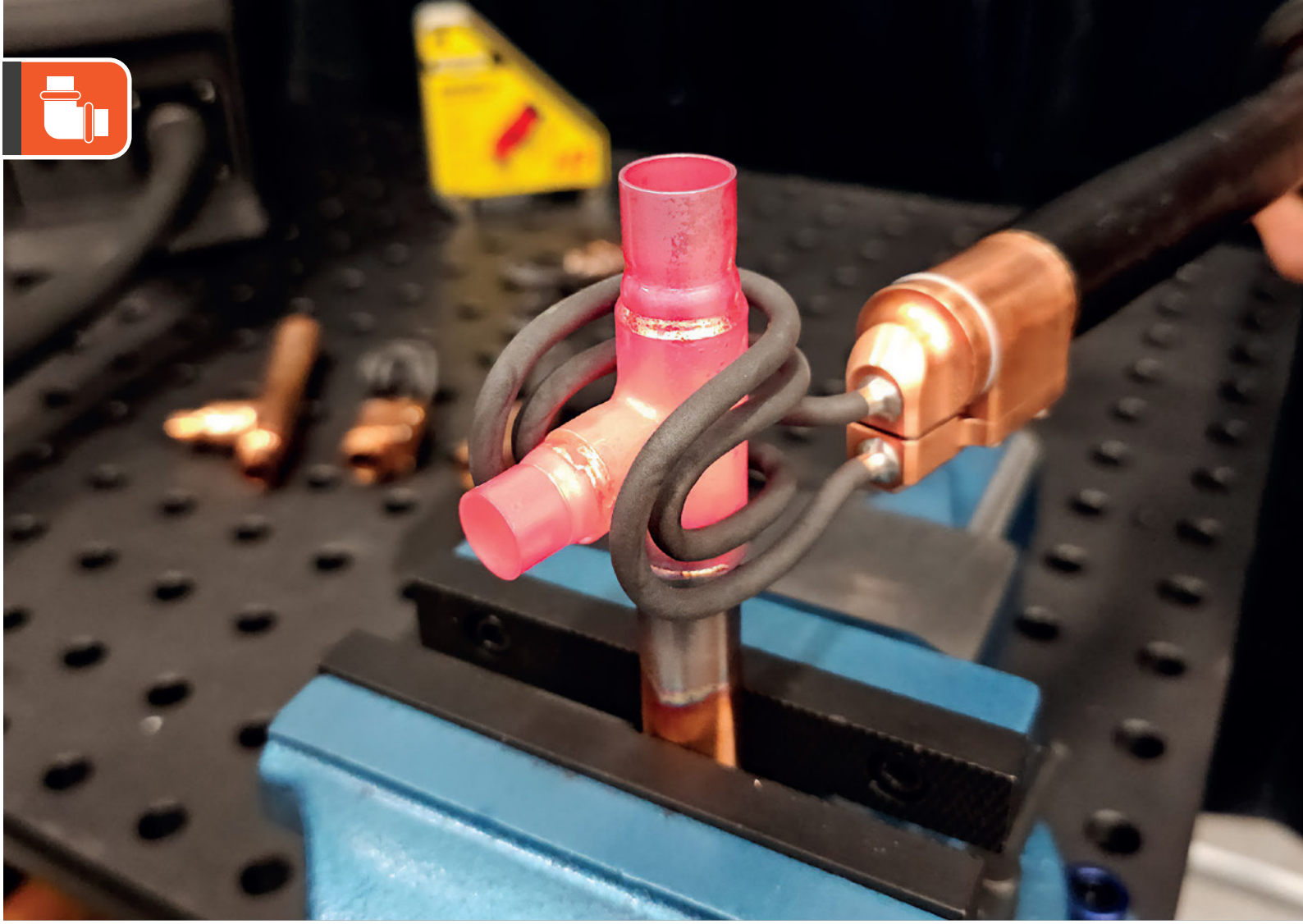
MADE IN CZECH REPUBLIC

DAWELL CZ
INDUCTION | RESISTANCE HEATING

SISTEMI MOBILI DI BRASATURA

A INDUZIONE

GOVONI G&C



Saldatura mobile, rapida e sicura

La saldatura a induzione è un metodo moderno per unire materiali metallici riscaldandoli selettivamente a una temperatura specifica, alla quale il materiale di saldatura si fonde, senza fondere il materiale di base. Grazie alla sua velocità e al trasferimento di energia senza contatto, la saldatura a induzione è la soluzione ideale per applicazioni industriali e lavori di officina impegnativi.

Alta trasportabilità

Saldatrice mobile ad alte prestazioni con alimentazione standard a 230 V.

Riscaldamento rapido e uniforme

Il riscaldamento a induzione permette di raggiungere la temperatura desiderata molto rapidamente e riscalda la giunzione in modo uniforme senza intaccare le parti circostanti.

Riscaldamento localizzato

Il riscaldamento è concentrato esclusivamente sull'area di unione, senza intaccare i materiali circostanti o i componenti sensibili.

Ripetibilità

Possibilità di integrazione in impianti di produzione automatizzati.

Saldadura per Induzione

Il genio della brasatura

Il riscaldatore a induzione BrazeMaster è stato progettato specificamente per brasatura forte, brasatura dolce e stagnatura. La sua frequenza operativa più elevata è ottimizzata per questi utilizzi.

Grazie all'alimentazione a 230 V e alle dimensioni compatte, è ideale sia per la produzione sia per l'uso mobile direttamente presso il cliente.

La regolazione precisa di tutti i parametri garantisce un'elevata ripetibilità del processo di brasatura e ne consente anche l'impiego in impianti produttivi.

Ottimizzato per il riscaldamento di rame, ottone e alluminio.

IDEALE PER BRASARE TUBI FINO A DIAM: 6-28mm

BrazeMaster DHI-48B
(14-001-01) Fornito con induttore „U" 16 mm (84-017-03)

Induttori più comunemente utilizzati per BrazeMaster

- ø 12 mm (84-013-01)
- ø 14 mm (84-013-02)
- ø 16 mm (84-013-03)

Circolare 2 filetti

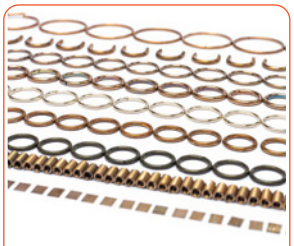
- ø 12 mm (84-017-01)
- ø 14 mm (84-017-02)
- ø 16 mm (84-017-03)
- ø 18 mm (84-017-04)
- ø 21 mm (84-017-05)
- ø 24 mm (84-017-06)
- ø 27 mm (84-018-01)
- ø 31 mm (84-018-02)

«U» 2 filetti

- ø 12 mm (84-010-01)
- ø 14 mm (84-010-02)
- ø 16 mm (84-010-03)
- ø 18 mm (84-010-04)
- ø 21 mm (84-011-01)
- ø 24 mm (84-011-02)
- ø 27 mm (84-011-03)
- ø 31 mm (84-011-04)
- ø 35 mm (84-011-05)
- ø 38 mm (84-011-06)
- ø 42 mm (84-011-07)
- ø 45 mm (84-011-08)

Circolare 1 filetto

Altri accessori



Nota: Offerta disponibile su richiesta.

Anelli per brasatura

DHI-4x (09-203-02)

Controllo remoto a pedale

3 l (91-006)

10 l (09-210)

Refrigerante

Vernice resistente al calore per riparare le parti danneggiate. Volume 40 ml.

(09-211-01)

Kit di riparazione

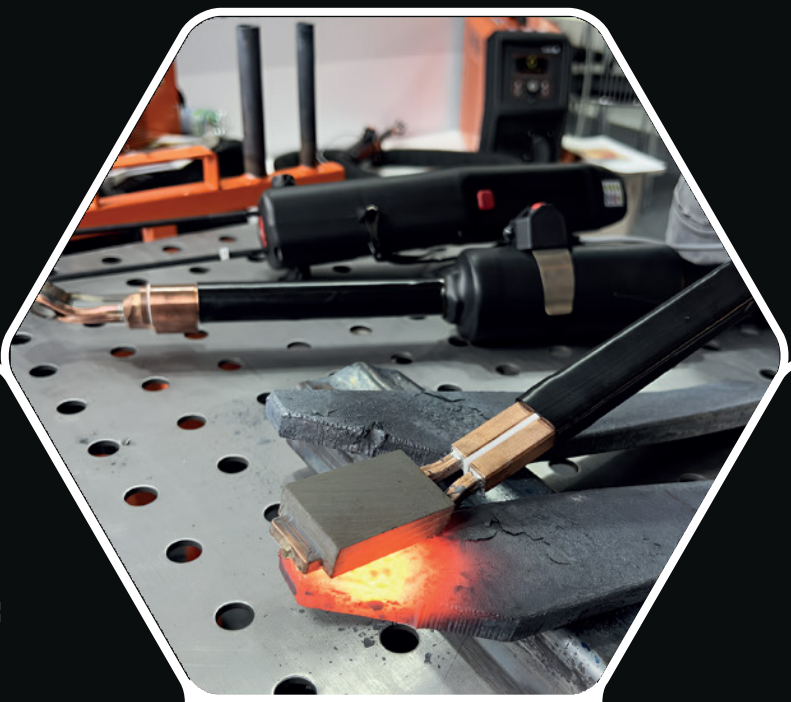
(07-400-01)

Carrello di trasporto DHI-4

[tipo]	[V]	[A]	[kW]	[kHz]	[-]	[m]	[m]	[kg]	[mm]
BrazeMaster DHI-48B	230	16	3,7	60-150	20	3	2.5	24,3	220x395x500

DAWELLING IS THE FLAMELESS WAY OF HEATING

GOVONI G&C



DAWELL CZ s.r.o.
Budischowského 1073
674 01 Třebíč
Czech Republic

web: www.dawell.cz
e-mail: sales@dawell.cz

Scarica il
catalogo attuale

Il produttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.
Le immagini utilizzate sono puramente illustrative.
I prodotti sono soggetti a sviluppo e il loro aspetto e le loro specifiche possono variare.

Versione: 04/2026